

Herr
Jens Reinl
Tannenweg 3
08516 Süderholz/OT Kandelin

Messgeräteprüfstellennr.: MV1
Prüfdatum: 05.05.2026
Prüfzeitraum: 1. Halbjahr 2026
Prüfer: Grundmann, Jens
Kunden-Nr.: 339
Umgebungstemperatur: 20 °C
Umgebungsdruck: 1008 hPa

PRÜFBERICHT

Stand 6.20.88.14

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 16030577	Hersteller: ET	Typ: KP 206
Software-Version: 1234	Software eignungsgeprüft	ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: ET R Z M V 1 3 0 5 7 7 M V 1 1 1 2 5		

Prüfkriterium	Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich ^{a)}	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%		5	0,4			
O2: 15 Vol-%		14,9	0,4			
CO: 400 ppm (Gas)		400	28			
CO: 1700 ppm (Gas)		1720	120,4			
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)		400	108			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)		1720	206,4			
Druckdifferenz 25 Pa			2			
Volumen Rußpumpe	1,63 l (10 Hübe)		0,11	1,63	0	✓
Volumen des Staubmessgeräts	135 l ^{b)}		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels ^{c)}			= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur	50 °C		1,5			
Abgastemperatur	125 °C		2			
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte ^{d)}						
Ansaugschlauch dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Ballpumpe vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Gassammelbeutel dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Rußskala verwendbar	Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Fließmittel vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Kühlelem. 100/150 vorh.	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: ET R Z M V 1 3 0 5 7 7 M V 1 0 5 2 6				Prüfung bestanden Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>		
Bemerkungen: Barcode: 16030577						

Klein Schwaß

05.05.2026

Ort / Datum

Prüfer

Fachlich Verantwortlicher

Jens Gold

P. Grundmann

- a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.
- b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.